

STILL



RX 50-10 C

RX 50-10

RX 50-13

RX 50-15

RX 50-16

Fiche technique RX 50.

Chariot élévateur électrique

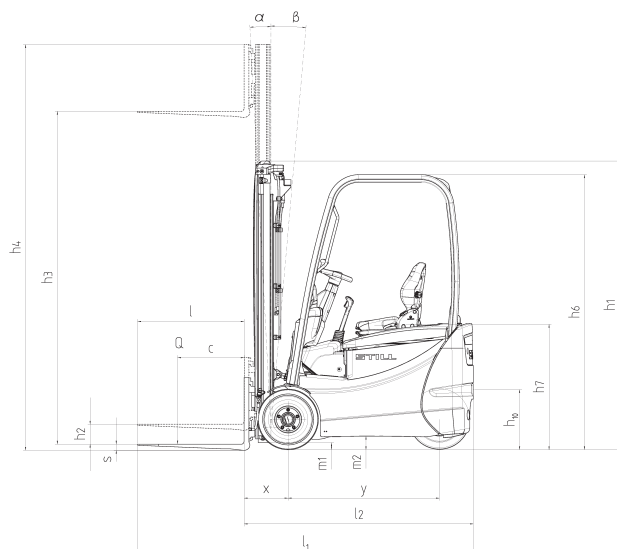


first in intralogistics

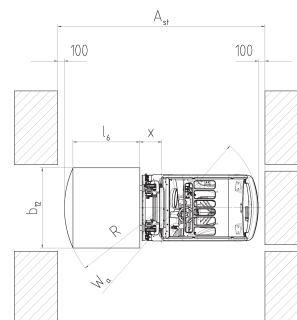
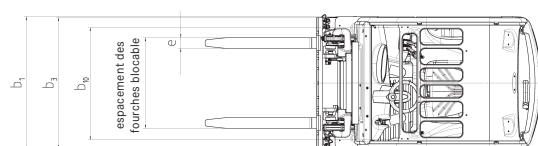
2 CHARIOT ÉLEVATEUR ÉLECTRIQUE RX 50.

Cette fiche technique conforme aux exigences VDI 2198 indique uniquement les valeurs techniques du modèle standard.
D'autres valeurs peuvent résulter d'équipements de roues ou de mâts différents, d'équipements supplémentaires, etc.

Caractéristiques	1.1	Constructeur			STILL	STILL	STILL	STILL	STILL
	1.2	Modèle			RX 50-10 C	RX 50-10	RX 50-13	RX 50-15	RX 50-16
	1.3	Source d'énergie			électrique	électrique	électrique	électrique	électrique
	1.4	Type de conduite			assis	assis	assis	assis	assis
	1.5	Capacité nominale/Charge	Q	kg	1000	1000	1250	1500	1600
	1.6	Centre de gravité de la charge	c	mm	500	500	500	500	500
	1.8	Distance de la charge	x	mm	330	330	330	330	335
	1.9	Empattement	y	mm	974	1028	1136	1190	1190
	Poids	2.1	Poids du chariot (à vide)		kg	2358	2372	2561	2826
2.2		Charge par essieu en charge avant		kg	2833	2832	3247	3679	3866
2.2.1		Charge par essieu en charge arrière		kg	525	540	564	647	567
2.3		Charge par essieu à vide avant		kg	981	1024	1084	1133	1143
2.3.1		Charge par essieu à vide arrière		kg	1377	1347	1477	1693	1690
Train de roulement	3.1	Equipement de roues (SE), Vollgummi (V)			SE	SE	SE	SE	SE
	3.2	Dimensions avant			180/70-8	180/70-8	180/70-8	180/70-8	180/70-8
	3.3	Dimensions arrière			180/70-8	180/70-8	180/70-8	180/70-8	180/70-8
	3.5	Nombre de roues à l'avant (x = roue motrice)			2	2	2	2	2
	3.5.1	Nombre de roues à l'arrière (x = roue motrice)			1x	1x	1x	1x	1x
	3.6	Voie, avant	b ₁₀	mm	840	840	840	840	840
	3.7	Voie, arrière	b ₁₁	mm					
Cotes et dimensions	4.1	Inclinaison mât/tablier, en avant		°	3	3	3	3	3
	4.1.1	Inclinaison mât/tablier, en arrière		°	5	5	5	5	5
	4.2	Hauteur mât replié	h ₁	mm	2160	2160	2160	2160	2160
	4.3	Levée libre	h ₂	mm	150	150	150	150	150
	4.4	Levée	h ₃	mm	3230	3230	3230	3230	3230
	4.5	Hauteur mât déployé	h ₄	mm	3805	3805	3805	3805	3805
	4.7	Hauteur au-dessus du toit protecteur (cabine)	h ₆	mm	1980	1980	2050	2050	2050
	4.8	Hauteur du siège/plate-forme	h ₇	mm	953	953	953	953	953
	4.12	Hauteur d'attelage	h ₁₀	mm	-	-	-	-	-
	4.19	Longueur hors tout	l ₁	mm	2359	2413	2521	2575	2580
	4.20	Longueur au talon de fourches	l ₂	mm	1559	1613	1721	1775	1780
	4.21	Largeur hors tout	b ₁	mm	990	990	990	990	990
	4.22	Épaisseur des bras de fourche	s	mm	35	35	35	35	40
	4.22.1	Largeur des bras de fourche	e	mm	80	80	80	80	80
	4.22.2	Longueur des bras de fourche	l	mm	800	800	800	800	800
	4.23	Tablier DIN 15173, classe/forme A, B			ISO II A	ISO II A	ISO II A	ISO II A	ISO II A
	4.24	Largeur du tablier porte-fourche	b ₃	mm	980	980	980	980	980
	4.31	Garde au sol avec charge sous mât	m ₁	mm	90	90	90	90	90
	4.32	Garde au sol centre de l'empattement	m ₂	mm	90	90	90	90	90
	4.33	Largeur d'allée pour palette 1000x1200 en largeur	A ₁₁	mm	2888	2942	3050	3104	3109
4.34	Largeur d'allée pour palette 800x1200 en longueur	A ₁₂	mm	3010	3064	3172	3226	3231	
4.35	Rayon de giration	W ₆	mm	1229	1283	1391	1445	1445	
4.36	Rayon de giration intérieur	b ₁₃	mm						
Performances	5.1	Vitesse de translation en charge		km/h	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0
	5.1.1	Vitesse de translation à vide		km/h	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5
	5.2	Vitesse d'élévation en charge		m/s	0,38	0,38	0,33	0,32	0,30
	5.2.1	Vitesse d'élévation à vide		m/s	0,54	0,54	0,54	0,54	0,54
	5.3	Vitesse de descente en charge		m/s	0,54	0,54	0,54	0,54	0,54
	5.3.1	Vitesse de descente à vide		m/s	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60
	5.5	Force de traction nominale en charge		N	1650	1650	1400	1280	1240
	5.5.1	Force de traction nominale à vide		N	1950	1950	1700	1670	1670
	5.6	Force max. de traction en charge		N	2840	2840	3500	3770	3470
	5.6.1	Force max. de traction à vide		N	7150	7150	7150	7150	7150
	5.7	Rampe en charge		%	6,5	6,5	5,0	4,0	4,0
	5.7.1	Rampe à vide		%	11,0	11,0	8,5	8,0	7,5
	5.8	Rampe max. en charge		%	19,0	19,0	19,0	16,0	15,0
	5.8.1	Rampe max. à vide		%	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0
Moteur électrique	5.9	Temps d'accélération en charge		s	5,1	5,1	5,3	5,5	5,6
	5.9.1	Temps d'accélération à vide		s	4,7	4,7	4,8	4,9	5,0
	5.10	Frein de service			hydraulique	hydraulique	hydraulique	hydraulique	hydraulique
	6.1	Moteur de traction, puissance régime S2 60min		kW	4,9	4,9	4,9	4,9	4,9
	6.2	Moteur de levée, puissance S3-15%		kW	7,6	7,6	7,6	7,6	7,6
	6.3	Batterie norme DIN 43531/35/36 A,B, C, non			DIN 43535 A	DIN 43535 A	DIN 43535 A	DIN 43535 A	DIN 43535 A
	6.4	Tension de la batterie	U	V	24	24	24	24	24
	6.4.1	Capacité de la batterie	K _s	Ah	460	575	805	920	920
	6.5	Poids de la batterie		kg	372	445	600	676	676
	6.6	Consommation d'énergie VDI 60 cycle/heure		kWh/h	3,7	3,7	4,2	4,8	4,9
Généralités	8.1	Type de conduite			-	-	-	-	-
	8.2	Pression hydraulique de services pour accessoires		bar	230	230	230	230	230
	8.3	Débit d'huile pour accessoires		l/min	30	30	30	30	30
	8.4	Niveau sonore, à l'oreille du cariste		dB(A)	63,9	63,9	63,9	63,9	63,9
	8.5	Crochet d'attelage, Type DIN			-	-	-	-	-



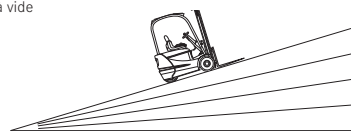
Les dimensions s'entendent mât vertical droit



Rampes

Trajet max. pouvant être parcouru en 60 minutes

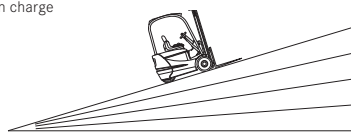
à vide



	RX 50-10 C	RX 50-10	RX 50-13	RX 50-15	RX 50-16
25 %	1627 m	1628 m	1216 m	940 m	940 m
20 %	3275 m	3232 m	2401 m	1755 m	1755 m
15 %	4515 m	4492 m	4300 m	3997 m	3997 m
10 %	5775 m	5805 m	5479 m	5094 m	5068 m
5 %	8505 m	8641 m	8308 m	7468 m	7469 m

Vitesse variable

en charge



	RX 50-10 C	RX 50-10	RX 50-13	RX 50-15	RX 50-16
19 %	1154 m	1094 m	667 m	-	-
15 %	2153 m	2153 m	1404 m	959 m	903 m
10 %	4504 m	4505 m	4108 m	3129 m	2679 m
5 %	6771 m	6770 m	6054 m	5479 m	5492 m

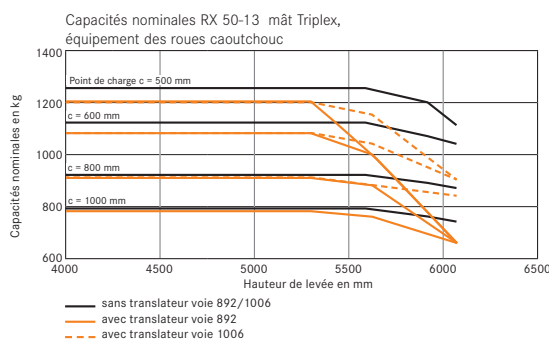
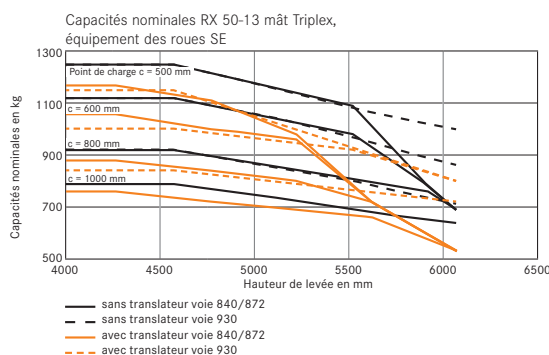
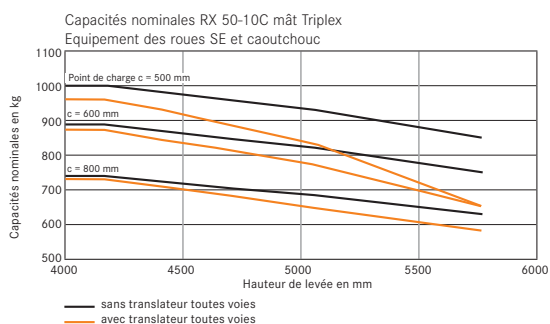
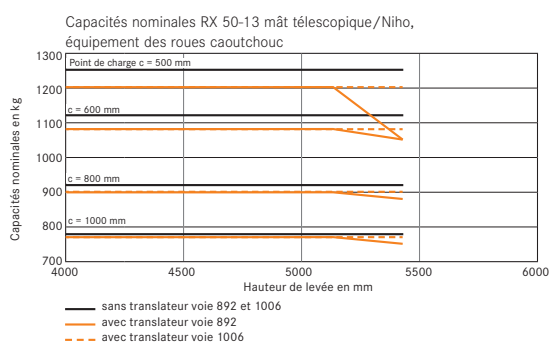
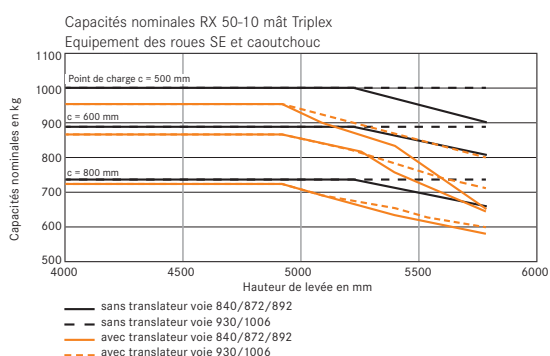
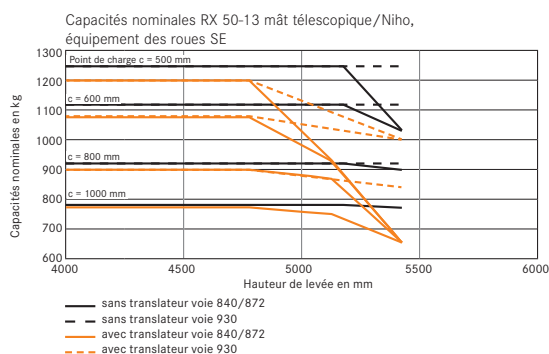
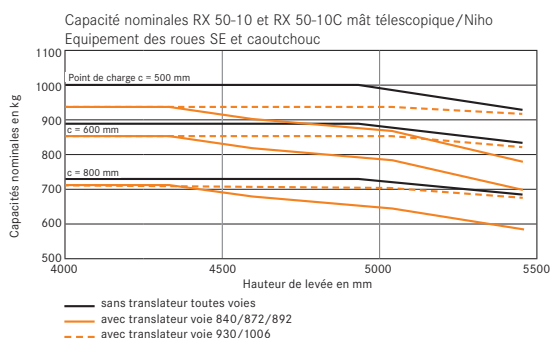
			Mât télescopique	Mât Niho	Mât Triplex
RX 50-10 C/10/13/15	Course maximum d'élévation	h ₃ mm	2830-5430	2975-3975	4320-6070
	Hauteur hors tout	h ₁ mm	1960-3260	1960-2460	1960-2610
	Levée libre forme A	h ₂ mm	150	1405-1905	1405-2055
	Hauteur hors tout forme A	h ₄ mm	3405-6005	3550-4550	4895-6645
	Talon de fourche milieu à milieu	mm	216 / 368 / 445 / 521 / 673 / 760		
RX 50-10 C/10/13/15/16	Longueur hors tout	L ₂ mm	voir chariot standard		chariot standard + 20mm
	Distance de la charge	x mm	330		350
	Largeur d'allée	A _{st} mm	voir chariot standard		chariot standard + 20mm
	Course maximum d'élévation	h ₃ mm	2830-5430	2975-3975	4320-6070
	Hauteur hors tout	h ₁ mm	1960-3260	1960-2460	1960-2610
RX 50-16	Levée libre forme A	h ₂ mm	150	1362-1862	1362-2012
	Hauteur hors tout forme A	h ₄ mm	3473-6073	3593-4593	4938-6688
	Talon de fourche milieu à milieu	mm	216 / 368 / 445 / 521 / 673 / 760		
	Longueur hors tout	L ₂ mm	voir chariot standard		chariot standard + 20mm
	Distance de la charge	x mm	335		355
	Largeur d'allée	A _{st} mm	voir chariot standard		chariot standard + 20mm

Largeurs de véhicule RX 50-10C/10/13/15/16

Équipement des roues		Voie à l'avant b10	Largeur véhicule b1
SE 180/70-8	mm	840	990
SE 180/70-8	mm	872	1028
SE 200/50-10	mm	930	1137
Caoutchouc 18 x 7 x 12 1/8	mm	892	1078
Caoutchouc 18 x 7 x 12 1/8	mm	1004	1192

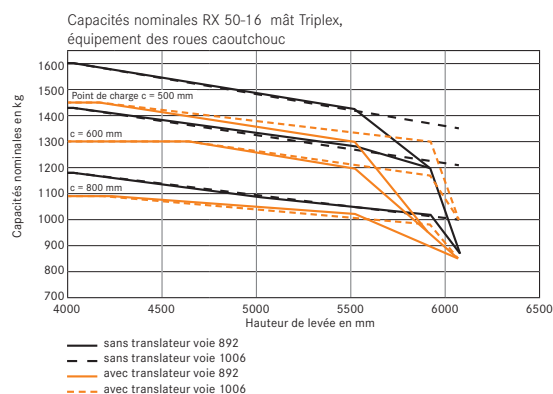
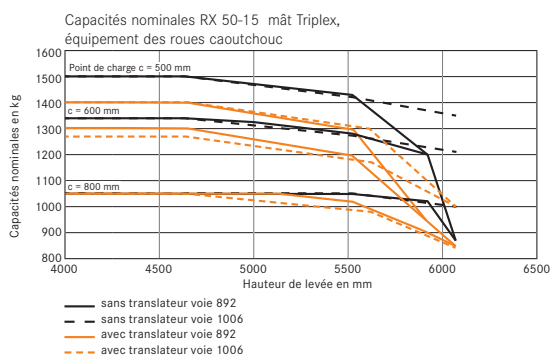
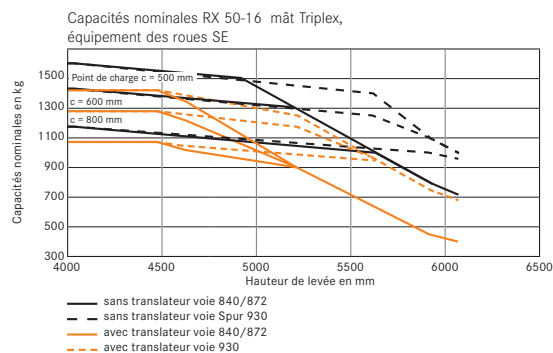
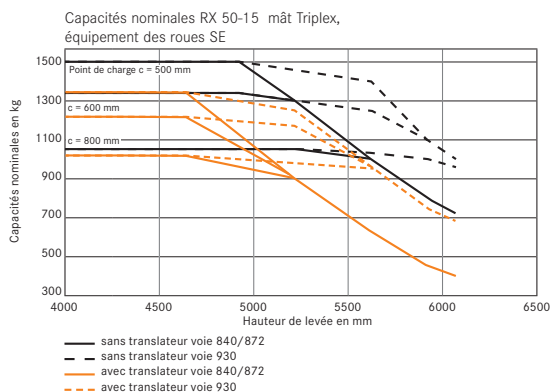
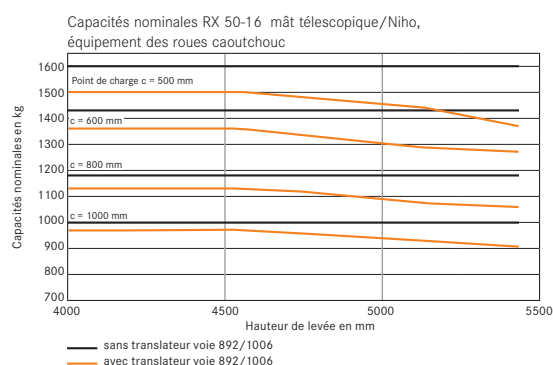
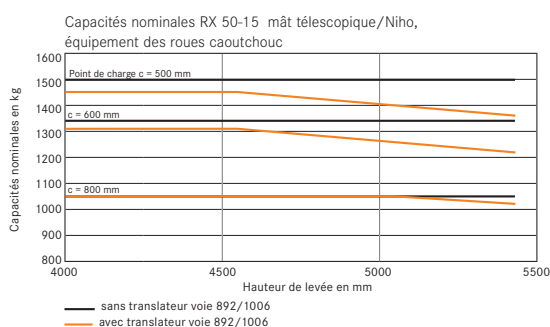
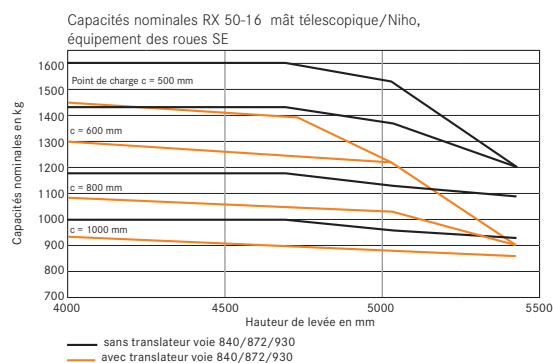
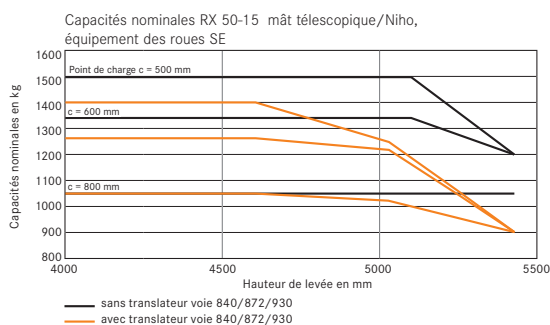
Capacités nominales : voir diagrammes

4 CHARIOT ÉLEVATEUR ÉLECTRIQUE RX 50.



Les valeurs indiquées peuvent varier selon l'équipement du véhicule.

Document non contractuel



Concept général :

Le RX 50 est le chariot électrique à contrepoids et à trois roues avec traction arrière le plus compact de sa classe. Le RX 50 est surtout adapté pour le chargement et déchargement des camions, des conteneurs, des wagons et pour le transport de palettes dans les entrepôts (III. n°1).

Propulsion.

- Moteur de conduite asynchrone 24 Volt traction arrière pour assurer la performance et la dynamique de conduite.
- Moteur de conduite asynchrone étanche (IP54).
- Freinage électrique sans usure.

Ergonomie.

- Cabine de travail du cariste spacieuse.
- Confort élevé pour le cariste et la commande des instruments grâce au placement ergonomique de tous les instruments.
- Excellentes conditions de visibilité à 360°.

Sécurité.

- Excellente stabilité grâce au centre de gravité bas.
- Forces résiduelles élevées même sur les levées hautes.
- Excellente stabilité dans les virages grâce au système Curve Speed Control optimisé.

Ecologie.

- Consommation d'énergie extrêmement faible pour tous les cycles de travail.

Service.

- Fréquence des entretiens : 1000 heures d'utilisation ou 12 mois (selon l'environnement et les conditions d'utilisation).
- Identification rapide des erreurs en cas de dysfonctionnement grâce au diagnostic assisté par ordinateur.
- Accès optimal aux postes de maintenance.
- Variateur électronique protégée dans le contrepoids.

Caractéristiques techniques :

Poste de travail du cariste.

- Faible hauteur d'accès à bord.
- Longue poignée sur le toit protège-cariste pour permettre différentes hauteurs de saisie.
- Grand espace pour les jambes avec plancher incliné et tapis de sol antidérapant.
- Disposition des pédales de type automobile.
- Colonne de direction étroite.
- Tableau de bord lisible, chauffé et éclairé.
- Unité d'affichage et de commande directement dans le champ de vision du conducteur (III. n°2).

Réglage de conduite paramétrable.

- Accélération et freinage du chariot possibles uniquement par la pédale de conduite.
- Cinq programmes de conduite réglables par le conducteur.
- Réglage de la vitesse, de l'accélération et du freinage variable pour chaque programme.

Programme d'économie d'énergie Blue-Q.

- Mode efficacité Blue-Q activé dans le chariot en appuyant sur un bouton.
- Economie d'énergie grâce à l'optimisation intelligente des courbes de fonctionnement du moteur sans effet sur le processus de travail.
- Arrêt intelligent des consommateurs d'électricité.
- Economie d'énergie jusqu'à 12 % selon le type d'utilisation et l'équipement du véhicule.

Installation électrique.

- Equipement technologique CAN-Bus.
- Equipement électrique type 24 Volt.
- Fonctionnement numérique de l'installation électrique.
- Deux systèmes CAN-Bus séparés permettant le fonctionnement sans interférence entre la propulsion et d'autres fonctions du chariot.
- Conduite performante avec deux processeurs redondants.
- Jeux de câbles gainés et munis de raccords embrochables résistants à l'eau.
- Pré-câblage permettant d'ajouter aisément des équipements électriques, extension et configuration modulables.

Mât et système hydraulique.

- Tablier vue panoramique et profilé d'encadrement ouvert.
- Mât télescopique à grande visibilité avec ou sans levée libre et en version toit protecteur.
- Les mouvements du levier et du volant règlent le régime du moteur de pompe asynchrone selon les besoins grâce à un système de gestion.
- Commande précise du système hydraulique grâce aux multi-leviers permettant un positionnement au millimètre.
- Pompe hydraulique silencieuse.

Autres caractéristiques (options).

Equipement du véhicule.

- Equipement des roues super-élastique ou caoutchouc.
- Hauteur inférieure à 2 m pour le passage sous les portes.

Changement latéral de la batterie.

- Chargement simplifié latéral des batteries en cas de travail en équipes.
- Economie de temps lors du changement.
- Réduction du risque d'endommagement de la batterie et du chariot.

- Sécurité améliorée.
- La suppression de la fente de batterie dans le toit protecteur améliore l'étanchéité de la glace du toit, réduit les vibrations et optimise la visibilité vers le haut (Ill. n° 3 et 4).

Aménagement de la cabine.

- Cabine modulaire avec pare-brise et fenêtre de toit.
- Cabine bâchée avec grande fenêtre, bâche sur les côtés et à l'arrière.
- Essuie-glaces à large balayage pour le pare-brise, avec lave-glaces en série.
- Rétroviseurs intérieur et extérieur incassables.
- Choix de sièges confortables avec revêtement en tissu, suspension pneumatique, chauffage, soutien dorsal, allongement du dossier.
- Système complémentaire de ceinture Easybelt.
- Arceau de retenue sur le siège.
- Système de retenue avec portes à arceaux.
- Grillage de protection de la charge.
- Grillage de protection sur le toit.
- Pare-soleil.
- Sous-main, étui pour documents.
- Modèle pour chambre froide.

Instruments de conduite.

- Conduite à l'aide d'un système à deux pédales.
- Commande des fonctions hydrauliques à l'aide d'un joystick, de leviers fingertipp ou de mini-leviers.

Équipement électrique et conduite.

- Systèmes d'assistance pour plus de sécurité, par ex. contrôle de la ceinture de siège, ou réduction de la vitesse fourches levées.
- Limitation de la vitesse maximale.
- Installation d'éclairage semblable à celle d'une automobile, autorisée aussi pour l'utilisation sur la voie publique.
- Phare de travail avant et/ou à l'arrière sur toit protecteur, phare double possible à l'avant.
- Feux de détresse.
- Préparation pour le système MMS (gestion des flux de marchandises).
- FleetManager pour attribuer des droits d'accès, analyser les données d'exploitation du chariot et enregistrer les accidents.
- Transmission des données par système radio.

Mât et système hydraulique.

- Système hydraulique supplémentaire pour commander les fonctions des accessoires.
- Différentes largeurs de tabliers et longueurs de fourches
- Accessoires adaptés à chaque charge.



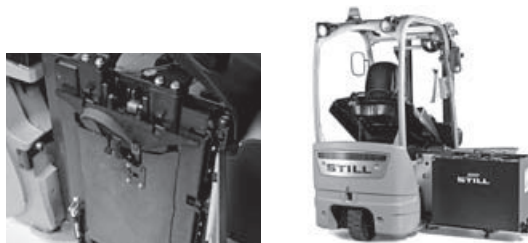
1) RX 50-10 C



2) Poste de conduite



3) Remplacement avec un transpalette manuel standard, un transpalette bas ou un bâti d'échange de batterie.



4) Plate-forme sur roulettes pour remplacement par élingage.


STILL



Votre contact

STILL

6 Bd Michael Faraday

SERRIS - CEDEX 4

77716 MARNE LA VALLEE

Tél. : 01.64.17.40.00

Fax : 01.64.17.41.70

info@still-fr.com

Pour plus d'informations, consultez le site :

www.still-fr.com

STILL S.A.

Vosveld 9

B-2110 Wijnegem

Tél: +32 (0)3 360 62 00

Fax: +32 (0)3 326 21 42

info@still.be

Pour plus d'informations, consultez le site :

www.still.be

STILL S.A.

Succursale Suisse romande

Route de Chardonne

CH-1070 Puidoux

Téléphone : +41 (0)21/946 40 80

Téléfax : +41 (0)21/946 40 92

Pour plus d'informations, consultez le site :

www.still.ch

RX 50-15 F 05/12 TD Sous réserve de toute modification technique. SIREN 348 937 012 RCS Meaux

first in intralogistics