

CESAB B200 1.0 - 1.5 tonne

Chariots Élévateurs Électriques 3 Roues



Caractéristiques du chariot



Caractéristiques des chariots CESAB B210 - B215

CHARACTERISTICS									
1.1	Constructeur		CESAB		CESAB		CESAB		CESAB
1.2	Type de modèle		B 210		B 213		B 215		B 215
1.3	Mode de propulsion: électrique (batterie), diesel, essence, GPL		Electrique		Electrique		Electrique		Electrique
1.4	Conduite: à conducteur accompagnant, debout, assis		Assis		Assis		Assis		Assis
1.5	Capacité nominale	Q [t]	1,0		1,25		1,5		1,5
1.6	Centre de gravité de la charge	c [mm]	500		500		500		500
1.8	Distance entre le milieu de la roue avant et la charge	x [mm]	330	a	330	a	330	a	330
1.9	Empattement	y [mm]	984		1146		1200		1200
POIDS									
2.1	Poids	kg	2550		2820		2930		2930
2.2	Charge par essieu avec charge, avant/arrière	kg	2950 / 600		3390 / 680		3820 / 610		3820 / 610
2.3	Charge par essieu sans charge, avant/arrière	kg	1100 / 1450		1230 / 1590		1280 / 1650		1280 / 1650
ROUES ET CHÂSSIS									
3.1	Pneus: B = bandages, PPS = pneus pleins souples, PN = pneus gonflés, J = jumelés		B/PPS/PN		B/PPS/PN		B/PPS/PN		B/PPS/PN
3.2	Dimensions roues avant		457x152 / 18x7-8 / 18x7-8		457x152 / 18x7-8 / 18x7-8		457x178 / 18x7-8 / 18x7-8		457x178 / 18x7-8 / 18x7-8
3.3	Dimensions roues arrière		457x152 / 18x7-8 / 18x7-8		457x152 / 18x7-8 / 18x7-8		457x178 / 18x7-8 / 18x7-8		457x178 / 18x7-8 / 18x7-8
3.5	Nombre de roues, avant/arrière (x = motrice)		2 / 1x		2 / 1x		2 / 1x		2 / 1x
3.6	Voie, avant	b ₁₀ [mm]	837 / 837 / 847	b	837 / 837 / 847	b	881 / 837 / 847	c	881 / 837 / 847
3.7	Voie, arrière	b ₁₁ [mm]	0		0		0		0
DIMENSIONS									
4.1	Inclinaison du mât, avant/arrière	α / β [°]	3° / 6°		3° / 6°		3° / 6°		3° / 6°
4.2	Hauteur du mât, baissé	h ₁ [mm]	2140		2140		2140		2140
4.3	Levée libre	h ₂ [mm]	80		80		80		80
4.4	Course de levée	h ₃ [mm]	3270		3270		3270		3270
4.5	Hauteur du mât, déployé	h ₄ [mm]	3820		3820		3820		3820
4.7	Hauteur protège conducteur	h ₆ [mm]	1980	d	1980		1980		1980
4.8	Hauteur siège	h ₇ [mm]	941		941		941		941
4.12	Hauteur d'attelage	h ₁₀ [mm]	615		615		615		615
4.19	Longueur totale	l ₁ [mm]	2564	a	2726	a	2780	a	2780
4.20	Longueur au talon des fourches	l ₂ [mm]	1564	a	1726	a	1780	a	1780
4.21	Largeur totale	b ₁ /b ₂ [mm]	990 / 990 / 1030	e	990 / 990 / 1030	e	1062 / 990 / 1030	e	1062 / 990 / 1030
4.22	Dimensions des fourches	s/e/l [mm]	35 x 100 x 1000		35 x 100 x 1000		35 x 100 x 1000		35 x 100 x 1000
4.23	Tablier porte-fourches DIN 15173, classe / type A, B		II A		II A		II A		II A
4.24	Largeur du tablier porte-fourches	b ₃ [mm]	900		900		900		900
4.31	Garde au sol sous mât	m ₁ [mm]	90		90		90		90
4.32	Garde au sol au centre du chariot	m ₂ [mm]	90		90		90		90
4.33	Largeur d'allée avec une palette 1000x1200 en travers	Ast [mm]	2893		3055		3109		3109
4.34	Largeur d'allée avec une palette 800x1200 en long	Ast [mm]	3015		3177		3231		3231
4.35	Rayon de giration	Wa [mm]	1234		1396		1450		1450
4.36	Distance de rotation minimum	b ₁₃ [mm]	-		-		-		-
PERFORMANCES									
5.1	Vitesse de translation, avec / sans charge	km/h	12 / 12,5		12 / 12,5		12 / 12,5		12 / 12,5
5.2	Vitesse de levée, avec / sans charge	m/s	0.32 / 0.52		0.31 / 0.52		0.30 / 0.52		0.30 / 0.52
5.3	Vitesse de descente, avec / sans charge	m/s	0.59 / 0.52		0.59 / 0.52		0.59 / 0.52		0.59 / 0.52
5.5	Force de traction, avec / sans charge	N	1470 / 1670		1420 / 1670		1370 / 1670		1370 / 1670
5.6	Force de traction maximum, avec / sans charge (S2 5')	N	7300 / 7500	f	7250 / 7500	f	7200 / 7500	f	7200 / 7500
5.7	Rampe, avec/sans charge (S2 30')	%	8 / 12,5		7 / 11,5		6,5 / 11		6,5 / 11
5.8	Rampe maximum, avec/sans charge (S2 5')	%	19 / 25	f	17 / 25	f	16 / 25	f	16 / 25
5.9	Temps d'accélération avec / sans charge	s	-		-		-		-
5.10	Frein de service: mécanique / hydraulique / électrique / pneumatique		Electrique/Hydraulique		Electrique/Hydraulique		Electrique/Hydraulique		Electrique/Hydraulique
MOTEUR ÉLECTRIQUE									
6.1	Moteur de traction, puissance (S2 60')	kW	5,1		5,1		5,1		5,1
6.2	Moteur de levée, puissance (S3 15%)	kW	7,5		7,5		7,5		7,5
6.3	Batterie suivant DIN 43531/35/36 A, B, C, non		DIN 43535 A		DIN 43535 A		DIN 43535 A		DIN 43535 A
6.4	Voltage batterie / capacité nominale (K5)	V/Ah	24 / 400 - 500		24 / 700 - 875		24 / 800 - 1000		24 / 800 - 1000
6.5	Poids de la batterie	kg	372		600		676		676
6.6	Consommation d'énergie d'après le cycle VDI3)	kWh/h	-		-		-		-
DIVERS									
8.1	Type de contrôle		Inverter MOSFET		Inverter MOSFET		Inverter MOSFET		Inverter MOSFET
8.2	Pression hydraulique pour accessoires	bar	140		140		140		140
8.3	Débit hydraulique pour accessoires	l/min	-		-		-		-
8.4	Niveau sonore à l'oreille du cariste (EN 12053)	dB (A)	-		-		-		-
8.5	Crochet d'attelage / Type DIN		-		-		-		-

a) Avec TDL = +34 mm; (b) 909 - 909 avec 2M h3 > 4000 - 3M h3 > 4350; (c) 881 - 909 - 909 avec 2M h3 > 4000 - 3M h3 > 4350; (d) 1062 - 1062 - 1092 avec 2M h3 > 4000 - 3M h3 > 4350; (e) 1062 / 1062 / 1092 avec 2M h3 > 4000 - 3M h3 > 4350; (f) Les valeurs mentionnées indiquent les capacités du moteur électrique. NOTES : Sauf indication contraire, toutes les données se réfèrent aux véhicules avec des PPS. Toutes les valeurs sont indiquées pour des conditions de fonctionnement normales et se réfèrent à un chariot rodé, en parfait état de marche, équipé de pneumatiques d'une composition homologuée et d'une batterie avec tension adéquate et parfaitement chargée. Les performances et dimensions indiquées sont des valeurs nominales et peuvent faire l'objet de certaines tolérances.



Les données indiquées dans la présente fiche technique sont déterminées sur la base de nos conditions de test standard. Les performances peuvent varier en fonction des caractéristiques techniques et du type d'usage et de l'état de la zone dans laquelle il est utilisé. La disponibilité et les caractéristiques techniques sont déterminées sur une base régionale et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Pour en savoir plus, contactez votre concessionnaire CESAB agréé.
SPEC_ B200_FR_2012 / P&B B200 V4 – Copyright CESAB Material Handling Europe.

