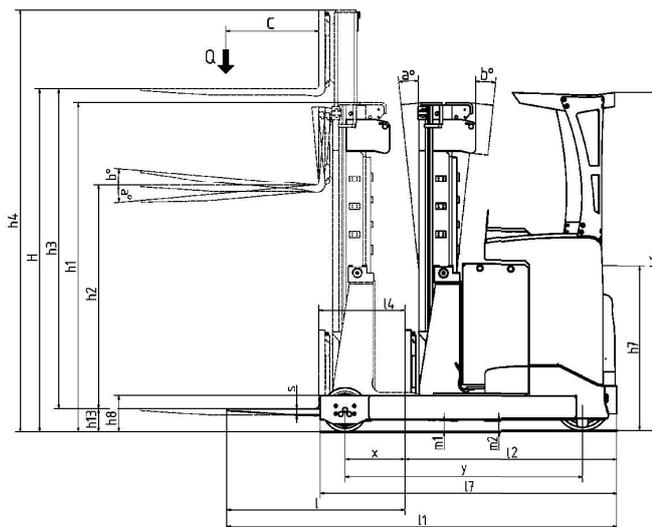
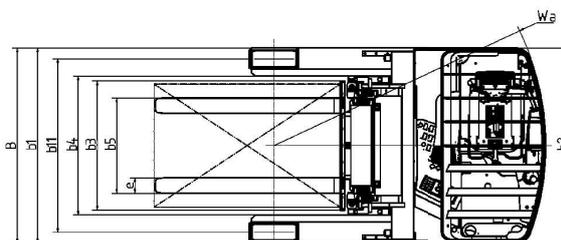


CHARIOT A MAT RETRACTABLE

UMS 160



Une ergonomie de pointe avec un environnement de travail entièrement réglable qui permet à l'opérateur de rester concentré et efficace durant tout son service. Combiné aux réglages personnalisés qui rendent ce chariot à mât rétractable très efficace.



Type de Mât	Hauteur de levée H / h12	Hauteur de mât replié h1	Hauteur de mât maximum h4
Triplex	4800	2140	5380
	5400	2340	5980
	6300	2640	6880
	6750	2790	7330
	7250	2957	7830
	7500	3040	8080
	7950	3190	8530
	8450	3357	9030
8950	3523	9530	
Standard/Duplex			

UNICARRIERS
unicarriereurope.com

Caractéristiques	0	Specification		UMS 160		
	1.2	Modele et type				
	1.3	Mode propulsion		Électrique		
	1.4	Conduite		Assis		
	1.5	Capacité nominale	Q	t	1.6	
	1.6	Centre de gravité de la charge	c	mm	600	
	1.8	Distance du centre de la roue avant aux talons des fourches	X		439-295*	
	1.9	Empattement	y	mm	1448	
	Poids	2.1	Poids en ordre de marche		kg	3190-3590*
2.2		Poids sur essieux, en charge avant / arrière		kg		
2.3		Poids sur essieu, à vide avant / arrière		kg	2000/1190*	
2.4		Poids sur essieu, fourche tendit, en charge avant / arrière		kg	650/4140*	
2.5		Poids sur essieu, fourche rentrée, en charge avant / arrière		kg	1750-3040*	
Roues&Pneumatiques	3.1	Pneus: bandages, pneus plein, gonflables, polyuréthane			Vulkollan	
	3.2	Dimensions roue AV		mm	355*155	
	3.3	Dimensions roue AR		mm	285*105, 230*105	
	3.4	Dimensions additional wheels (castor wheels)		mm		
	3.5	Nombre de roues avant / arrière (x=motrice)			1x/2	
	3.6	Voie avant	b10	mm	0	
	3.7	Voie arrière	b11	mm	1130	
Dimensions	4.1	Inclinaison du mât avant / arrière		Grad	1/1-1/3 - 1/4	
	4.2	Hauteur du mât baissé	h1	mm	Voir tableau	
	4.3	Levée libre	h2	mm	h3/3 -18	
	4.4	Hauteur de levée standard H = h13+h3		H	mm	Voir tableau
	4.5	Hauteur du mât déployé	h4	mm	Voir tableau	
	4.6	Levée initiale des longerons	h5	mm		
	4.7	Hauteur du toit de protection (cabine)	h6	mm	2205	
	4.8	Hauteur du siège conducteur	h7	mm	1077	
	4.10	Hauteur des longerons porteurs	h8	mm	235	
	4.11	Levée additionnelle	h9	mm		
	4.14	Hauteur de travail en levée	h12	mm		
	4.15	Hauteur replié	h13	mm	50	
	4.19	Longueur hors tout	l1	mm	2379-2535*	
	4.20	Longueur aux talons des fourches	l2	mm	1229-1373*	
	4.21	Largeur hors tout	b1	mm	1270	
	4.21.1	Largeur stabilisateurs inclus		mm		
	4.22	Dimension des fourches	s/e/l	mm	40/100/800,1000,1150	
	4.23	Tablier porte fourches type DIN 15173 classe A ou B			2/A	
	4.24	Largeur du tablier	b3	mm	830	
	4.25	Largeur des fourches, min/max	b5	mm	316/697	
	4.26	Distance entre les longerons	b4	mm	912	
	4.27	Largeur roues de guidage inclus	b6	mm		
	4.28	Longueur de course	l4	mm	596-452*	
	4.29	Longueur de course latérale	b7	mm		
	4.30	Longueur de course latérale à partir du centre du chariot	b8	mm		
	4.31	Garde au sol du mât en charge	m1	mm	70	
4.32	Garde au sol au centre du chariot	m2	mm	70		
4.33	Largeur d'allée avec une palette 1000 x 1200 en travers	Ast	mm	2689-2794*		
4.34	Largeur d'allée avec une palette 800 x 1200 en travers	Ast	mm	2728-2857*		
4.35	Rayon de giration	Wa	mm	1668		
4.37	Longueur longerons inclus	l7	mm	1800		
4.38	Mesure au pivot de fourches rotatives	0	mm			
Performance	5.1	Vitesse de translation avec / sans charge		km/h	14.3/14.5	
	5.2	Vitesse de levée avec / sans charge		m/s	0.49/0.80	
	5.3	Vitesse de descente avec / sans charge		m/s	0.49/0.48	
	5.4	Vitesse de rétraction avec / sans charge		m/s	0,2 / 0,2	
	5.8	Gravissement rampe maxi avec / sans charge		%		
	5.9	Accélération avec / sans charge		s	4,8/4,4	
	5.10	Freinage				Electrique
5.10.1	Frein de parking : Electrique, hydraulique				El. - moteur de traction	
Performance	5.1.1	Vitesse de translation arrière avec / sans charge		km/h		
	5.7	Pente admissible avec / sans charge		%	8,5/11,1	
Conduite	6.1	Puissance des moteurs de traction, base 60 mn		kW	7.2	
	6.2	Puissance moteur d'élévation à 20% DS		kW	15	
	6.3	Batterie selon norme DIN 43531/35/36 A,B,C, non	A,B,C		43531 C	
	6.4	Voltage/Ampère heure capacité (5h)		V/Ah	48/450-750	
	6.5	Poids de la batterie (±5%)		kg	735-1343*	
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI		kWh/h		
Divers	8.1	Réglage vitesse			Electric	
	10.1	Accessoires		bar	150	
	10.2	Débit huile pour accessoires		l/min	25	
	10.7	Niveau sonore aux oreilles de l'opérateur selon EN 12 053		db(A)	60,8	

* Varies according to battery size

All rights reserved to change above specification

2017-09-18 VDI-Specificationsheet

Document non contractuel