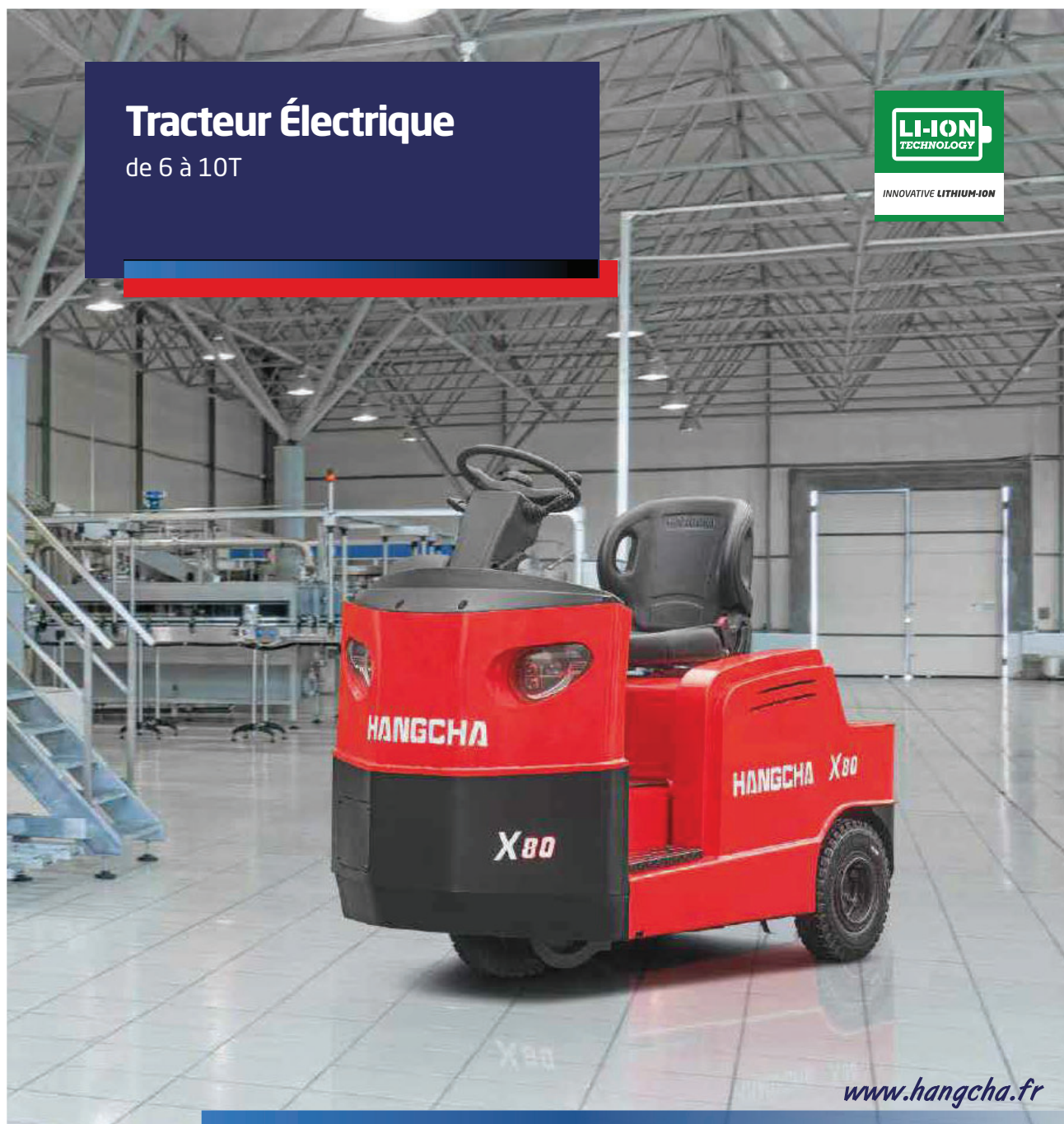


Tracteur Électrique

de 6 à 10T



www.hangcha.fr

HANGCHA
CHARIOTS ÉLEVATEURS 

Document non contractuel

Caractéristiques du tracteur électrique

Caractéristiques			HANGCHA GROUP CO.,LTD.				
			QDD60-XD2	QDD70-XD2	QDD80-XD2	QDD90-XD2	QDD100-XD2
1.1	Fabricant		Electrique	Electrique	Electrique	Electrique	Electrique
1.2	Modèle		Assis	Assis	Assis	Assis	Assis
1.3	Energie		6000	7000	8000	9000	10000
1.4	Utilisation		1500	1750	2000	2250	2500
1.5	Capacité de charge/charge nominale	Q (kg)	1035	1035	1035	1035	1250
1.7	Puissance de traction nominale	F (N)	1220	1270	1330	1380	1550
1.9	Empattement	y (mm)					
2.1.1	Poids net incl. batterie (voir ligne 6.5)	kg					
2.3	Axle load without load front/rear	kg	540/680	590/680	590/740	590/790	700/850
Roues, châssis	3.1	Tyres, front/rear	Pneumatique	Pneumatique	Pneumatique	PPS/Pneumatique	PPS/Pneumatique
	3.2	Taille des pneus, avant	4.00-8	4.00-8	4.00-8	16*6-8	16*6-8
	3.3	Taille des pneus, arrière	4.00-8	4.00-8	4.00-8	4.00-8	4.00-8
Dimensions	3.5	Roues, nombre avant/arrière (* = roues motrices)	1/2x	1/2x	1/2x	1/2x	1/2x
	3.6	Voie avant	b11 (mm)	0	0	0	0
	3.7	Voie arrière	h10 (mm)	870	870	870	870
	4.7	Hauteur du protégé-conducteur	h6 (mm)	2140	2140	2140	2140
	4.8	Hauteur d'assise/hauteur de support	h7 (mm)	1020	1020	1020	1020
	4.1.2	Hauteur d'attelage	h10 (mm)	274	274	274	274
	4.1.2.1	2ème hauteur d'attelage	mm	330	330	330	330
	4.1.2.2	3ème hauteur d'attelage	mm	386	386	386	386
	4.1.3	Hauteur de chargement sans charge	h11 (mm)	686	686	686	686
	4.1.6	Longueur de la zone de chargement	l3 (mm)	395	395	395	395
	4.1.7	Longueur de porte-à-faux	l5 (mm)	350	350	350	350
	4.1.8	Largeur de la zone de chargement	b9 (mm)	908	908	908	908
	4.1.9	Overall length	l1 (mm)	1830	1830	1830	2045
	4.2.1	Overall width	b1 (mm)	996	996	996	996
	4.3.2	Garde au sol, centre de l'empattement	m2 (mm)	135	135	135	135
Performances	4.3.5	Rayon de braquage	W4 (mm)	1650	1650	1650	1865
	4.3.6	Plus petite distance du point de pivot	b13 (mm)	600	600	600	600
	5.1	Vitesse de déplacement, en charge/à vide	km/h	11.2/18	10.5/18	9.4/18	9.0/18
	5.5	Traction de la barre d'attelage avec / sans charge	N	1500	1750	2000	2250
	5.6	Max. traction du timon, en charge/à vide	N	4500	5250	6000	6750
Electrique	5.7	Pente en charge/à vide	%	5/25	5/25	5/25	5/25
	5.10	Service brake	hydraulic	hydraulic	hydraulic	hydraulic	hydraulic
	6.1	Moteur d'entraînement, sortie S2 60 min.	Kw	4.5	4.5	4.5	4.5
	6.3	Batterie selon DIN 43531 /35/36 A, B, C, non		A 43531	A 43531	A 43531	A 43531
	6.4	Tension batterie/capacité nominale K5	V/Ah	48/300	48/300	48/360	48/420
Electrique	6.5	Poids de la batterie	kg	502	502	560	685
	8.1	Type de commande d'entraînement		AC	AC	AC	AC
8.4	Niveau de pression acoustique selon EN 12053		60	60	60	60	60

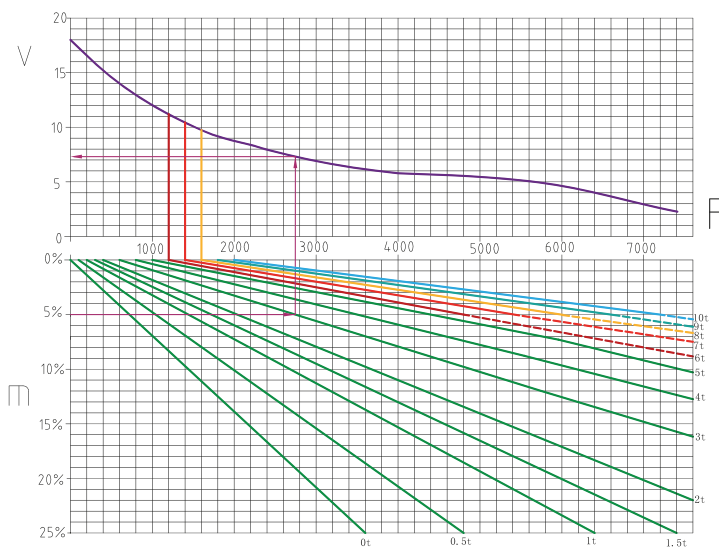
Batteries

Voltage (V)	Capacité (Ah)	6t	7t	8t	9t	10t	7L	8L	9L
48	300	●	●	—	—	—	—	—	—
	360	○	○	●	●	—	—	—	—
	420	—	—	—	—	●	●	●	●
	500	—	—	—	—	○	○	○	○
	600	—	—	—	—	○	○	○	○

● Batterie Std. ○ Batterie Opt. 7L = empattement long de 7 t; 8L signifie empattement long de 8 t; 9L signifie empattement long de 9 t

Spécification du dispositif de traction

	Hauteur d'attelage h10a/b (mm)	h10a-h10a, h10a-h10a (mm)
Std.	274/330/386	50
Opt 1	218/274/330	50
Opt 2	330/386/442	50



v=vitesse (km/h), m=inclinaison (%), F=force de traction (N)

En utilisant la méthode : Comptez environ 2750 N de traction pour le remorquage lorsque le tracteur de remorquage QDD60-XD2 se déplace sur une pente ascendante de 5 % en remorquant une charge de 3 t, et dans ce cas, la vitesse de déplacement est d'environ 7,3 km/h.

Attention : Mieux appliquer le tracteur de remorquage avec frein lorsque la pente est descendante est supérieure à 4 %.