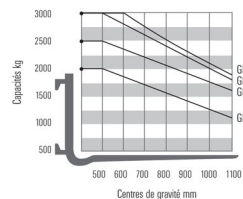


CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Capacité à divers centres de gravité



Note:

Les capacités indiquées ne sont valables que pour mât standard vertical, tablier et fourches standard, jusqu'à une levée de 3085 mm. Le centre de gravité de la charge peut être déplacé latéralement de 100 mm maximum. Les valeurs sont indiquées pour une charge cubique de 1000 mm de côté, uniformément répartie, donnant un centre de gravité au centre du cube. L'inclinaison du mât AV ou AR, les équipements complémentaires, les hauteurs de levée différentes, influent sur la capacité nominale du chariot. Contactez votre représentant CLARK pour plus d'informations.

Tableau des mâts GEX 20/25

Type de mât	Levée maximum (h)	Mât replié (h)	Mât déplié (h)		Levée libre (h)	
			avec Descart	sans Descart	avec Descart	sans Descart
Mât duplex	mm	mm	mm	mm	mm	mm
	2015	1575	3234	2812		
	2575	1855	3794	3172		
	2875	2095	4094	3472		
	3195	2185	4414	3782		
	3775	2455	4944	4322		
	3860	2530	5079	4482	110	110
	4165	2800	5384	4782		
	4380	3000	5593	4977		
	4620	3230	5829	5217		
Mât triplex	3860	1855	5079	4482	638	1232
	4320	2095	5539	4943	788	1382
	4800	2185	6019	5423	948	1542
	5210	2305	6429	5833	1088	1682
	5520	2455	6738	6143	1238	1832
	5740	2530	6959	6363	1311	1907
	6100	2680	7219	6723	1471	2067
	6370	2800	7589	6993	1581	2177
	6830	3000	8049	7453	1781	2377
	7215	3230	8534	7938	2011	2542
Mât Hi-Li	7800	3395	8919	8423	2176	2772
	7955	3505	9154	8728	2266	2902
	2155	2185	4414	3818	948	1542
	3530	2305	4743	4153	1088	1682
	3760	2455	4978	4383	1238	1832

Les performances peuvent varier de +5% à -10% selon la tolérance du système. Les performances annoncées représentent les valeurs nominales sous des conditions normales d'utilisation. Les produits et leurs spécifications sont sujettes à modification sans préavis.

DESCRIPTION DE PRODUIT



Avec sa conception très robuste sans garnitures plastiques inutiles, ses 2 moteurs puissants et asynchrones ébranchés, un empatement extrêmement court, la série GEX Clark se démarque de ses concurrents. Appropriée à la plupart des applications intensives et difficiles grâce à sa construction « construite pour durer ».

Poste de conduite

Conception très ergonomique, marchepied large et bas, poignée d'accès stuele citel conducteur permettant à l'opérateur de monter et descendre sans effort. Le plancher et la marche d'accès sont antidérapants pour plus de sécurité.

Une colonne de direction inclinable et un siège confort ajustable donnent un grand espace pour les jambes.

Les pédales sont disposées à la manière automobile afin d'éviter toute confusion. Les commandes sont très douces à actionner, parfaitement positionnées pour éliminer la fatigue, la volant est revêtu de vinyle « grip ». Conduite facile en sécurité.

Les données essentielles de fonctionnement sont affichées en temps réel sur l'écran couleur TFT LCD.

Les trois modes opératoires programmables (Economie-Normal-Puissant) assurent bien que le mode rampe permet à l'opérateur d'adapter le chariot à chaque environnement de travail.

La facilité d'accès au porte-documents, au frein de parking et au « coup de poing » d'urgence, fait partie des atouts de ce poste de conduite.

Moteurs, roues et variateurs

Deux puissants moteurs AC de traction de 78 kw chacun, un moteur de pompe de 80V, tous AC et ébranchés, permettent des performances exceptionnelles. Les moteurs AC sans entretien permettent de minimiser le coût d'exploitation d'un chariot.

Les températures des moteurs et du variateur sont surveillées en permanence. L'alarme est ajustée proportionnellement pour conserver les moteurs froids en toute circonstance.

Le variateur ZAR AC DUAL est équipé du dernier MOSFET et de la technologie CAN-bus.

Il est protégé et est situé au-dessus du contrepiéd, mais facilement accessible. Les régulateurs de température pour les moteurs et le variateur servent à protéger votre investissement.

Système de freinage

Trois systèmes de freinage indépendants. Freinage électrique en récupération d'énergie, par inversion ou « toucher » du frein à pied, freinage hydraulique à pied, multi disques à bain d'huile (sans entretien et ébranché), permettent un freinage efficace et constant dans toutes les applications.

Le freinage régénératif électrique restitue l'énergie à la batterie à chaque action de freinage. Ce processus permet d'économiser le coût d'énergie, de réduire l'usure de freins et de prolonger l'autonomie du chariot.

Lorsque le sens du marche est inversé, l'électronique contrôle la décélération par contre-courant. Celle-ci est réglable dans une plage de « très doux » à « très efficace » selon le besoin du cariste. Le frein de service ébranché contre la poussière, l'humidité et les particules agressives, rend la série GEX fiable même dans des conditions difficiles.

La fonction de démarrage en rampe dans la série permet à l'opérateur de travailler sur une pente avec une maniabilité précise et une grande sécurité.

Direction

Angle de 101 ° des roues directrices permet au GEX, chariot à quatre roues, une rotation sur place - semblable au chariot élévateur à trois roues. Même dans cette position, le démarrage en douceur sans ravage et la maniabilité sont maintenus grâce à la traction avant à roues indépendantes.

Un capteur sur l'essieu arrière informe le variateur en temps réel. Celui-ci contrôle la vitesse de chaque moteur indépendamment. Ce dispositif permet d'éviter l'usure significative des pneus. En virage, la vitesse de traction est automatiquement réduite proportionnellement à l'angle de braquage.

Système hydraulique

La vitesse de rotation de la pompe hydraulique AC est contrôlée en fonction du débit nécessaire à chaque fonction hydraulique. Cet équipement allonge l'autonomie du chariot, économise la pompe, diminue la température de l'huile due au laminage.

La pompe hydraulique à engrainage recirculé se distingue par son bruit particulièrement faible, avec une grande efficacité. Cela permet d'économiser l'énergie et de réduire la charge thermique sur les dispositifs hydrauliques.

Le réservoir hydraulique en acier assure une bonne dissipation thermique de l'huile hydraulique, améliorant ainsi la durée de vie des composants hydrauliques.

La filtration hydraulique se fait au retour pour une plus grande efficacité et une réduction de charge de la pompe.

Les grosses particules sont filtrées directement via un filtre d'aspiration, les empêchant ainsi d'entrer dans le circuit d'huile. Ceci assure une longue durée de vie pour tous les composants hydrauliques.

Mâts

Les mâts de grande visibilité sont disponibles en versions Standard, Hilo et Triplex. Les profils U et I et imbriqués assurent une rigidité accrue, améliorent la sécurité, même à des hauteurs élevées. Les gales inclinées minimisent le jeu du mât et sont aisément ajustables sans démontage majeur.

Les vérins d'inclinaison sont montés sur les bogies sphériques, ce qui permet d'éliminer l'usure des joints hydrauliques, et éliminent d'augmenter la durée de vie du vérin complet.

Les fourches à crachet avec laquet sont fabriquées en forgé par roulement pour assurer un meilleur durée de vie et une grande SÉCURITÉ.

Les vérins de levée, de type « plonger » sont équipés d'une chambre oléopneumatique interne servant d'amortisseur, offrent un levage en douceur. Ce dispositif permet d'améliorer l'angle et la sécurité de la charge. Le tablier à 6 gales frontaux permet une réduction très notable des impacts sur les profils.

Les gales latérales assurent un parfait coulisement, même en cas de charge déportée.

Autres équipements standard

Eclairage complet « code de la route », buzzer, peinture vert CLARK, poste de conduite et mât en noir mat, jantes en finition blanche.

Options

Pneus, PPS non-marking, extraction latérale de batterie, accessoires, cabines, commande hydraulique proportionnelle, à mini-leviers ou à joystick multi-fonctions et plus encore...

Sécurité

La série GEX est certifiée CE, et est en conformité avec l'ensemble de normes européennes de sécurité en matière de chariots élévateurs à contrepoids.

Contactez votre concessionnaire CLARK pour trouver une solution optimale d'équipement à vos besoins.

CLARK Europe GmbH

Nedersstraße 37
D - 45478 Mülheim an der Ruhr
Tel.+49 208 377336 0
Fax+49 208 377336 38
email: info-europe@clarkmheu.com
www.clarkmheu.com

FR 03/2011

Les 0955

CLARK
THE FORKLIFT

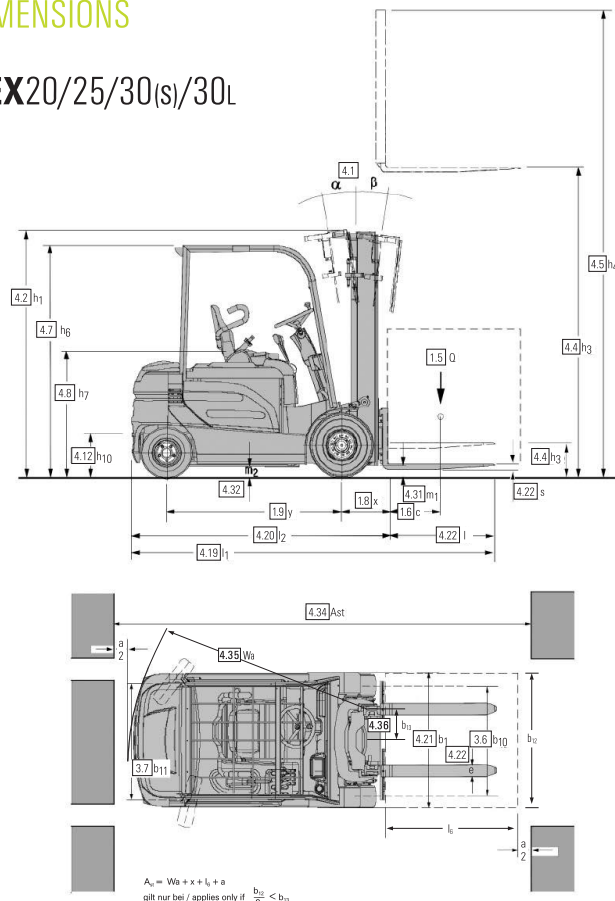
GEX20/25/30(s)/30L

80V Chariots élévateurs électriques
Pneus pleins souples
2.000 kg 2.500 kg 3.000 kg

www.clarkmheu.com

DIMENSIONS

GEX20/25/30(s)/30L



$$A_{\text{m}} = W_a + x + l_0 + a$$

gilt nur bei / applies only if $b_{\text{D}} < b_{\text{D}}$

$$A_{\text{m}} = W_a + \sqrt{l_0 + x^2 + \left(\frac{b_{\text{D}}}{2} - b_{\text{D}}\right)^2} + a$$

gilt nur bei / applies only if $\frac{b_{\text{D}}}{2} \geq b_{\text{D}}$

$$a = 200$$

Voir spécifications correspondantes.

SPECIFICATIONS STANDARD

Spécifications techniques selon VDI 2198

1.1 Fabricant	CLARK	CLARK	CLARK
1.2 Désignation du fabricant	GEX20	GEX25	GEX30L
1.3 Système de propulsion	Elec-80V	Elec-80V	Elec-80V
1.4 Conduite à main, à pieds, debout, assis	assis	assis	assis
1.5 Capacité nominale	Q (kg)	2000	2500
1.6 Centre de gravité de la charge	c (mm)	500	500
1.8 Déport de la charge	x (mm)	415	415
1.9 Empattement	y (mm)	1610	1610
2.1 Poids à vide	kg	4148	4348
2.2 Charges sur essieu en charge avant / arrière	kg	5276/872	6107/741
2.3 Charges sur essieu à vide avant / arrière	kg	2139/2009	2166/2161
3.1 Equipement de roues, SE = super-élastiques, B = bandages	SE	SE	SE
3.2 Dimensions des pneus, avant, SE	23x9-10	23x9-10	23x9-10
3.3 Dimensions des pneus, arrière, SE	18x7-8	18x7-8	18x7-8
3.5 Roues, nombre avant/arrière (x = motrices)	2x/2	2x/2	2x/2
3.6 Voie, avant SE (B)	b _v (mm)	1005	1005
3.7 Voie, arrière / roue jumelée	b _a (mm)	989	989
4.1 Inclinaison du mât/tablier, avant/arrière, a / b	deg	8/8	8/8
4.2 Hauteur, mât abaissé	h ₁ (mm)	2165	2165
4.3 Levée libre	h ₂ (mm)	110	110
4.4 Levée h ₂ *1	h ₂ (mm)	3195	3195
4.5 Hauteur, mât développé	h ₃ (mm)	4414	4414
4.7 Hauteur, mât développé	h ₄ (mm)	2148 (2198)	2148 (2198)
4.8 Hauteur de siège MSG 20 (MSG 12)	h ₅ (mm)	1125	1125
4.12 Hauteur, crochet de remorquage	h ₆ (mm)	420	420
4.19 Longueur hors tout	l ₁ (mm)	3410	3410
4.20 Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l ₂ (mm)	2343	2343
4.21 Largeur hors tout (conteneur)	b ₁ , b ₂ (mm)	1230	1230
4.22 Dimensions des fourches	s * e * l (mm)	45x100x1067	45x100x1067
4.23 Tablier DIN 15173, Classe/Forme A, B	II A	II A	II A
4.24 Largeur du tablier	b ₃ (mm)	1040	1040
4.31 Garde au sol sous le mât, en charge	m ₁ (mm)	135	135
4.32 Garde au sol, milieu empattement	m ₂ (mm)	114	114
4.34 Largeur d'ailée pour palettes de 1000 x 1200 de travers (16 * 12)	Act (mm)	3630	3630
4.34 Largeur d'ailée pour palettes de 800 x 1200 de longueur (16 * 12)	Act (mm)	3770	3770
4.35 Rayon de braquage	W ₀ (mm)	1925	1925
4.36 Rayon de braquage intérieur	b ₄ (mm)	86	86
5.1 Vitesse de translation en charge / à vide	km/h	18/18	18/18
5.2 Vitesse de levage en charge / à vide	m/s	0,48/0,54	0,41/0,54
5.3 Vitesse de descente en charge / à vide	m/s	0,47/0,43	0,47/0,43
5.6 Force de traction maxi au crochet en charge / à vide (S2 5 min) *2	N	20231/10297	20427/10562
5.8 Pente admissible maxi en charge / à vide (S2 5 min) *2	%	35,9/25,3	32,2/24,7
5.10 Frein de service	freins à disques bain d'huile	freins à disques bain d'huile	freins à disques bain d'huile
6.1 Moteur de traction, puissance (S2 60 min)	kW	2x7,8	2x7,8
6.2 Moteur de levage, S3 à 15 % d'utilisation	kW	19,1	19,1
6.3 Batterie selon	DIN 43531A	DIN 43531A	DIN 43531A
6.4 Volts, capacité K5	V/Ah	80/620	80/620
6.5 Poids mini de la batterie	kg	1558	1558
8.1 Type de variateur	AC / Inverter	AC / Inverter	AC / Inverter
8.2 Pression hydraulique pour accessoires	kg/cm ²	140	140
8.4 Niveau sonore moyen à l'oreille du conducteur *3	dB (A)	73	73

*1 Voir tableaux des mûles

*2 En charge 1,6 km/h à vide $\mu = 0,8$

*3 Niveau de pression acoustique LpAeq, T selon ISO EN 12053

Les valeurs indiquées sont pour le chariot standard. Si le chariot est livré avec options, les valeurs changent. Les performances peuvent varier de +5% à -10% selon la tolérance du système. Les performances annoncées représentent les valeurs nominales sous des conditions normales d'utilisation. Spécifications pour chariot non polluant.

Spécifications techniques selon VDI 2198

1.1 Fabricant	CLARK	CLARK	CLARK
1.2 Désignation du fabricant	GEX30s	GEX30	GEX30L
1.3 Système de propulsion	Elec-80V	Elec-80V	Elec-80V
1.4 Conduite à main, à pieds, debout, assis	assis	assis	assis
1.5 Capacité nominale	Q (kg)	3000	3000
1.6 Centre de gravité de la charge	c (mm)	500	600
1.8 Déport de la charge	x (mm)	420	435
1.9 Empattement	y (mm)	1610	1750
2.1 Poids à vide	kg	4581	4382
2.2 Charges sur essieu en charge avant / arrière	kg	6804/677	6805/577
2.3 Charges sur essieu à vide avant / arrière	kg	2190/2391	2228/2154
3.1 Equipement de roues, SE = super-élastiques, B = bandages	SE	SE	SE
3.2 Dimensions des pneus, avant, SE	23x9-10	23x9-10	23x9-10
3.3 Dimensions des pneus, arrière, SE	18x7-8	18x7-8	18x7-8
3.5 Roues, nombre avant/arrière (x = motrices)	2x/2	2x/2	2x/2
3.6 Voie, avant SE (B)	b _v (mm)	1005	1005
3.7 Voie, arrière / roue jumelée	b _a (mm)	989	989
4.1 Inclinaison du mât/tablier, avant/arrière, a / b	deg	8/8	8/8
4.2 Hauteur, mât abaissé	h ₁ (mm)	2165	2165
4.3 Levée libre	h ₂ (mm)	110	115
4.4 Levée h ₂ *1	h ₂ (mm)	3195	3195
4.5 Hauteur, mât développé	h ₃ (mm)	4414	4414
4.7 Hauteur, mât développé	h ₄ (mm)	2148 (2198)	2148 (2198)
4.8 Hauteur de siège MSG 20 (MSG 12)	h ₅ (mm)	1125	1125
4.12 Hauteur, crochet de remorquage	h ₆ (mm)	420	420
4.19 Longueur hors tout	l ₁ (mm)	3415	3547
4.20 Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l ₂ (mm)	2348	2490
4.21 Largeur hors tout (conteneur)	b ₁ , b ₂ (mm)	1230	1230
4.22 Dimensions des fourches	s * e * l (mm)	45x122x1067	45x122x1067
4.23 Tablier DIN 15173, Classe/Forme A, B	III A	III A	III A
4.24 Largeur du tablier	b ₃ (mm)	1040	1040
4.31 Garde au sol sous le mât, en charge	m ₁ (mm)	135	135
4.32 Garde au sol, milieu empattement	m ₂ (mm)	114	114
4.34 Largeur d'ailée pour palettes de 1000 x 1200 de travers (16 * 12)	Act (mm)	3635	3806
4.34 Largeur d'ailée pour palettes de 800 x 1200 de longueur (16 * 12)	Act (mm)	3775	3942
4.35 Rayon de braquage	W ₀ (mm)	1925	2087
4.36 Rayon de braquage intérieur	b ₄ (mm)	86	81
5.1 Vitesse de translation en charge / à vide	km/h	18/18	18/18
5.2 Vitesse de levage en charge / à vide	m/s	0,38/0,50	0,38/0,50
5.3 Vitesse de descente en charge / à vide	m/s	0,47/0,43	0,47/0,43
5.6 Force de traction maxi au crochet en charge / à vide (S2 5 min) *2	N	20536/10623	20574/10827
5.8 Pente admissible maxi en charge / à vide (S2 5 min) *2	%	28,1/23,8	26,6/24,5
5.10 Frein de service	freins à disques bain d'huile	freins à disques bain d'huile	freins à disques bain d'huile
6.1 Moteur de traction, puissance (S2 60 min)	kW	2x7,8	2x7,8
6.2 Moteur de levage, S3 à 15 % d'utilisation	kW	19,1	19,1
6.3 Batterie selon	DIN 43531A	DIN 43531A	DIN 43531A
6.4 Volts, capacité K5	V/Ah	80/620	80/775
6.5 Poids mini de la batterie	kg	1568	1863
8.1 Type de variateur	AC / Inverter	AC / Inverter	AC / Inverter
8.2 Pression hydraulique pour accessoires	kg/cm ²	140	140
8.4 Niveau sonore moyen à l'oreille du conducteur *3	dB (A)	73	73

*1 Voir tableaux des mûles

*2 En charge 1,6 km/h à vide $\mu = 0,8$

*3 Niveau de pression acoustique LpAeq, T selon ISO EN 12053