



**TRANSPALETTE ELECTRIQUE**

**MDW 200**

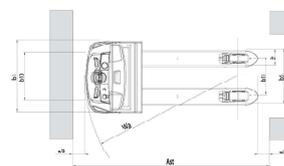
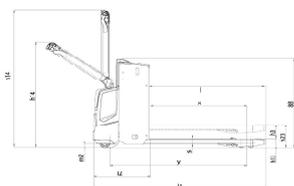
Transpalette accompagnant pour applications intensives et conditions extrêmes.

L'efficience avant tout : une conception robuste et des performances optimisées font de ce transpalette un outil aussi efficace que plaisant.

D'une utilisation intuitive, même pour les novices, il sait s'intégrer dans tous les environnements.

Pour remplacer un transpalette manuel ou intensifier votre logistique avec un outil pour application lourde, il remplira sans difficulté sa mission,

qu'il s'agisse de chargement/ déchargement, de transport, de transfert de charge en entrepôt ou encore de manutention en surface de vente.



Type de Mât	Hauteur de levée H / h12	Hauteur de mât replié h1	Hauteur de mât maximum h4
Triplex			
Standard/Duplex			

**UNICARRIERS**  
unicarriereurope.com

Document non contractuel

Caractéristiques	0	Specification		MDW 200		
	1.2	Modele et type				
	1.3	Mode propulsion		Electrique		
	1.4	Conduite		À Pied		
	1.5	Capacité nominale	Q	t	2.0	
	1.6	Centre de gravité de la charge	c	mm	600	
	1.8	Distance du centre de la roue avant aux talons des fourches	X		960	
	1.9	Empattement	y	mm	1424	
	Poids	2.1	Poids en ordre de marche		kg	502
2.2		Poids sur essieux, en charge avant / arrière		kg	842/1660	
2.3		Poids sur essieux, à vide avant / arrière		kg	381/121	
2.4		Poids sur essieux, fourche tendit, en charge avant / arrière		kg		
2.5		Poids sur essieux, fourche rentrée, en charge avant / arrière		kg		
Roues&Pneumatiques	3.1	Pneus: bandages, pneus plein, gonflables, polyuréthane			Vulkollan	
	3.2	Dimensions roue AV		mm	85x75	
	3.3	Dimensions roue AR		mm	230x70	
	3.4	Dimensions additional wheels (castor wheels)		mm	100x40	
	3.5	Nombre de roues avant / arrière (x=motrice)			4/1x+2	
	3.6	Voie avant	b10	mm	480	
	3.7	Voie arrière	b11	mm	375	
Dimensions	4.1	Inclinaison du mât avant / arrière		Grad		
	4.2	Hauteur du mât baissé		h1	mm	
	4.3	Levée libre		h2	mm	
	4.4	Hauteur de levée standard H = h13+h3		H	mm	135
	4.5	Hauteur du mât déployé		h4	mm	
	4.6	Levée initiale des longerons		h5	mm	-
	4.7	Hauteur du toit de protection (cabine)		h6	mm	
	4.8	Hauteur du siège conducteur		h7	mm	
	4.10	Hauteur des longerons porteurs		h8	mm	
	4.11	Levée additionnelle		h9	mm	
	4.14	Hauteur de travail en levée		h12	mm	
	4.15	Hauteur replié		h13	mm	85
	4.19	Longueur hors tout		l1	mm	1712
	4.20	Longueur aux talons des fourches		l2	mm	562
	4.21	Largeur hors tout		b1	mm	720
	4.21.1	Largeur stabilisateurs inclus			mm	
	4.22	Dimension des fourches		s/e/l	mm	55/165/1150
	4.23	Tablier porte fourches type DIN 15173 classe A ou B				
	4.24	Largeur du tablier		b3	mm	
	4.25	Largeur des fourches, min/max		b5	mm	540
	4.26	Distance entre les longerons		b4	mm	
	4.27	Largeur roues de guidage incluses		b6	mm	
	4.28	Longueur de course		l4	mm	
4.29	Longueur de course latérale		b7	mm		
4.30	Longueur de course latérale à partir du centre du chariot		b8	mm		
4.31	Garde au sol du mât en charge		m1	mm		
4.32	Garde au sol au centre du chariot		m2	mm	30	
4.33	Largeur d'alleé avec une palette 1000 x 1200 en travers		Ast	mm	1758	
4.34	Largeur d'alleé avec une palette 800 x 1200 en travers		Ast	mm	1958	
4.35	Rayon de giration		Wa	mm	1518	
4.37	Longueur longerons inclus		l7	mm		
4.38	Mesure au pivot de fourches rotatives		0	mm		
Performance	5.1	Vitesse de translation avec / sans charge		km/h	6,0/6,0	
	5.2	Vitesse de levée avec / sans charge		m/s	0,04/0,06	
	5.3	Vitesse de descente avec / sans charge		m/s	0,05/0,05	
	5.4	Vitesse de rétractation avec / sans charge		m/s		
	5.8	Gravissement rampe maxi avec / sans charge		%		
	5.9	Accélération avec / sans charge		s		
Performance	5.10	Freinage			Electrique	
	5.10.1	Frein de parking : Electrique, hydraulique			Electrique	
	5.1.1	Vitesse de translation arrière avec / sans charge		km/h		
5.7	Pente admissible avec / sans charge		%	10/20		
Conduite	6.1	Puissance des moteurs de traction, base 60 mn		kW	1,0	
	6.2	Puissance moteur d'élévation à 20% DS		kW	1,2	
	6.3	Batterie selon norme DIN 43531/35/36 A,B,C, non		A,B,C		
	6.4	Voltage/Ampère heure capacité (5h)		V/Ah	24/250	
	6.5	Poids de la batterie (±5%)		kg	212	
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI		kWh/h		
Divers	8.1	Réglage vitesse			Stepless	
	10.1	Accessoires		bar		
	10.2	Débit huile pour accessoires		l/min		
	10.7	Niveau sonore aux oreilles de l'opérateur selon EN 12 053		db(A)		

\* Varies according to battery size

All rights reserved to change above specification

2017-09-11 VDI-Specificationsheet

Document non contractuel